GYPSO

BANDE À JOINT 23 ML

CONDITIONNEMENT :

- Longueur : 23 M.
- Largeur : 50 MM.
- Boîte de 10 rouleaux.
- 1540 rouleaux / palette.
- Référence fournisseur : 410110051023.

FONCTION :

- Associée à un enduit pour joints, la bande est destinée au traitement des joints de plaques de plâtre à bords amincis, en partie courante ainsi qu'au traitement des angles rentrants.

CARACTERISTIQUES :

- Rouleau de bande en papier kraft « spécial joint » pré-plié, défibré, micro-perforé mécaniquement et électriquement.
- Défibrage des 2 faces de la bande afin d'obtenir une meilleure cohésion avec l'enduit.
- Micro perforation par un procédé exclusif et breveté (mécaniquement et électriquement) afin de favoriser l'évacuation de l'air emprisonné lors du serrage de la bande (débullage) et l'adhérence à l'enduit (défibrage et délaminage).
- Pré-pliage central pour assurer le bon positionnement de la bande lors de son application.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

- **Conforme à la norme, NF EN 13963.**
- **Composition :**
- Matière : papier kraft à fibres longues, blanchi et traité anti-humidité.
- **Tests :**
- Résistance à la traction : 5,239 N/mm.
- Stabilité dimensionnelle :
  - Longueur : < 0,4%.
  - Largeur : < 2,5%.
- Résistance au feu : E.
- **Recommandations de stockage :**
- Utilisable 24 mois à compter de la date de fabrication sous condition de stockage en milieu sec à température constante entre -10°C et +60°C.
- **Consommation :**
- Pour la réalisation de joint : 1,50 ml de bande à joint par m2 de plaque de plâtre.

MODE D'EMPLOI :

- S'assurer que la surface concernée est propre (ni poussière, ni corps gras).
- Utiliser un couteau à enduire EDIA.
- Couvrir d'une épaisseur de 3 mm d'enduit l'écart entre les deux plaques de plâtre.
- Appliquer fermement la bande.
- Retirer l'excès d'enduit avec le couteau à enduire.
- Appliquer une couche d'enduit sur la bande ainsi posée.
- Répéter l'opération avec un enduit de finition.
- Après le dernier séchage, poncer légèrement avec un abrasif fin.
- Température d'application : 5°C à 30°C
- Poser selon les instructions du DTU 25.41

- **GENCOD : 3491290010614**
- **CODE WOLSELEY France : 516717**
- **CODE CHAUSSON MATERIAUX : 65383**
- **DoP : GYPS - PPI - 0017**

ÉMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR* A+ A+ A B C

** Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).*

Fabriquée en France

PLAFOND.ceiling CLOISON.wall

Qualité U.S.

BREVET DÉPOSÉ Patent pending